

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПОДБОРА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Предприятие	Название: _____
	Адрес: _____
	Тел: _____ Факс _____ E-mail _____
Контактное лицо	ФИО: _____ Должность _____
Проект / Позиция / Кол-во	Проект _____ Позиция _____ Количество _____

Требования к трубопроводной арматуре

Тип арматуры	<input type="checkbox"/> Дисковый поворотный затвор	<input type="checkbox"/> Шаровый кран
Функция арматуры	<input type="checkbox"/> Запорная	<input type="checkbox"/> Регулирующая
Условный диаметр	DN _____ мм	
Условное давление	PN _____ Bar	
Максимальное давление в трубопроводе	Pmax _____ Bar	
Установка на трубопроводе	<input type="checkbox"/> Горизонтально	<input type="checkbox"/> Вертикально
	<input type="checkbox"/> На конце трубопровода	
Параметры трубопровода	Диаметр трубопровода _____	Материал трубопровода _____
Присоединение	<input type="checkbox"/> Межфланцевое (Стяжное)	<input type="checkbox"/> Фланцевое
	<input type="checkbox"/> Резьбовое Тип резьбы: <input type="checkbox"/> BSPT <input type="checkbox"/> NPT <input type="checkbox"/> BSPP	<input type="checkbox"/> Приварное Тип приварки: <input type="checkbox"/> Socket <input type="checkbox"/> Butt
	<input type="checkbox"/> Санитарное	<input type="checkbox"/> Другое _____
Доп. оборудование:	<input type="checkbox"/> Ответные фланцы	<input type="checkbox"/> Комплект монтажных частей

Технические условия эксплуатации

Описание технологического процесса	Температура окружающей среды от _____ до _____ °C		Взрывоопасная атмосфера <input type="checkbox"/> Да <input type="checkbox"/> Нет	
	Направление подачи рабочей среды: <input type="checkbox"/> Одностороннее <input type="checkbox"/> Двустороннее			
Параметры рабочей среды (* - для регулирующей арматуры)	Описание среды _____ <input type="checkbox"/> жидкость <input type="checkbox"/> пар <input type="checkbox"/> газ <input type="checkbox"/> пульпа			
	Хим. состав: _____			
	Температура:	Мин. _____ °C	Ном. _____ °C	Макс. _____ °C
	Давление:	Мин. _____ Bar	Ном. _____ Bar	Макс. _____ Bar
		Допустимый перепад давления ΔP _____ Bar		
	Расход*:	Мин. _____ м ³ /час	Ном. _____ м ³ /час	Макс. _____ м ³ /час
Требуемый коэффициент расхода* Kv _____ (Cv _____)				
Плотность среды _____ кг/м ³	Содержание твердых частиц _____% от объема		Кислотность pH _____	

ВНИМАНИЕ! Изготовитель может только рекомендовать потребителю оборудование с требуемыми характеристиками. Ответственность за окончательный выбор оборудования лежит на Заказчике, поскольку даже после тщательного анализа опросных листов и получения дополнительной информации, для Изготовителя всегда остается неопределенность в условиях эксплуатации оборудования.

Представительство BRAY CONTROLS в странах СНГ

02606, Украина, Киев, ул. Магнитогорская 1. Телефон (+38 044) 4920923 Факс (+38 044) 4920924

 E-mail: malitskiy@braycontrols.ru <http://www.braycontrols.com.ua>

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ПОДБОРА ПРИВОДА ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

Ручной привод			
Тип привода	<input type="checkbox"/> Рукоятка с фиксатором положения	<input type="checkbox"/> Ручной редуктор	<input type="checkbox"/> Голый вал
Пневматический привод			
Тип привода	<input type="checkbox"/> Двухстороннего действия	<input type="checkbox"/> Одностороннего действия нормально закрытый	<input type="checkbox"/> Одностороннего действия нормально открытый
Защита от коррозии	<input type="checkbox"/> стандарт <input type="checkbox"/> специальное (для агрессивной атмосферы)		
Температура окружающей среды	от ____ до ____ °C		
Момент на выходном валу	Максимальный крутящий момент: ____ Нм		
Давление управляющей магистрали	____ Bar (кг/см ²)		
Дополнительное оборудование	<input type="checkbox"/> Соленоид 24 V DC	<input type="checkbox"/> Соленоид 24 V DC Ex исполнение	<input type="checkbox"/> Соленоид 220 V AC
	<input type="checkbox"/> Сигнализатор положения механический (<input type="checkbox"/> Ex исполнение)		<input type="checkbox"/> Сигнализатор положения индуктивный (<input type="checkbox"/> Ex исполнение)
	<input type="checkbox"/> Пневматический позиционер (0,2...1 Bar)		<input type="checkbox"/> Электропневматический позиционер (4...20 mA)
	<input type="checkbox"/> Ручной дублер		<input type="checkbox"/> Воздушный фильтр-регулятор

Электрический привод	
Исполнение:	<input type="checkbox"/> Общепромышленное <input type="checkbox"/> Взрывозащищенное (II2G EEx de IIC T4)
Функция привода:	<input type="checkbox"/> Открыть/закрыть <input type="checkbox"/> Позиционирование <input type="checkbox"/> Регулирование
Температура окружающей среды	от ____ до ____ °C
Защита от коррозии	<input type="checkbox"/> стандарт <input type="checkbox"/> специальное (для агрессивной атмосферы)
Пылевлагозащита	<input type="checkbox"/> IP67(стандарт) <input type="checkbox"/> IP68 (опция)
Напряжение питания	<input type="checkbox"/> 380 В / 50Гц / 3ф <input type="checkbox"/> 220 В / 50Гц / 1ф <input type="checkbox"/> 24 В DC <input type="checkbox"/> ____ / ____ / ____ другое
Защита двигателя	<input type="checkbox"/> Термореле <input type="checkbox"/> PTC терморезисторы
Момент на выходном валу	Максимальный крутящий момент: ____ Нм
Время срабатывания	Время поворота выходного вала на 90 град: ____ сек
Обратная связь	<input type="checkbox"/> концевые выключатели <input type="checkbox"/> моментные выключатели
	<input type="checkbox"/> аналоговый датчик положения <input type="checkbox"/> магнитный датчик положения
Управление приводом	<input type="checkbox"/> Дистанционное <input type="checkbox"/> Дистанционное + Местное
Дополнительные требования	

ВНИМАНИЕ! Изготовитель может только рекомендовать потребителю оборудование с требуемыми характеристиками. Ответственность за окончательный выбор оборудования лежит на Заказчике, поскольку даже после тщательного анализа опросных листов и получения дополнительной информации, для Изготовителя всегда остается неопределенность в условиях эксплуатации оборудования.

Опросный лист заполнил: _____ (ФИО: _____)

Должность _____ Телефон _____ E-mail _____

Представительство BRAY CONTROLS в странах СНГ

02606, Украина, Киев, ул. Магнитогорская 1. Телефон (+38 044) 4920923 Факс (+38 044) 4920924

 E-mail: malitskiy@braycontrols.ru <http://www.braycontrols.com.ua>